



LE COLLAGE DES BANDES BFL-Mastix type R4 1/2 D

ISO 9001 : 2008

mastix@mastix.ch

www.mastix.ch

www.mastix.info

Collage des bandes BFL-MASTIX R4 1/2 D

Les profils 30/40 R4 1/2 D - 40/50 R4 1/2 D - 40/70 R4 1/2 D sont collés **avec une colle époxy à deux composants** (collage chimique).

1.-Description des bandes R4 1/2 D

Les bandes R4 1/2 D ont un noyau en caoutchouc/bitume plastifié de section rectangulaire. Le noyau est partiellement recouvert de gravillons concassés 4/8 mm. La partie latérale non gravillonnée constitue la réserve élastique.

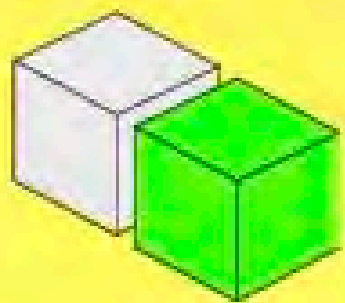


La réserve élastique est un volume de matière du noyau qui peut se déformer lorsque les bandes sont collées.

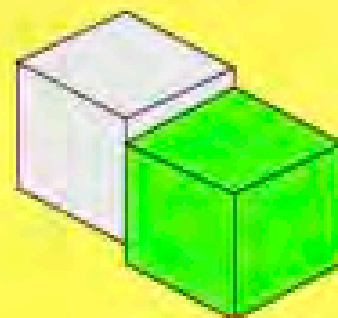
réserve élastique

2.-Utilisation des bandes R4 1/2 D

Les bandes R4 1/2 D sont utilisées pour l'étanchéité des joints de retrait et de tassement.



retrait



tassement

3.-Matériel pour le collage des bandes R4 1/2 D

- Un pistolet mélangeur
- Cartouches de colle époxy à deux composants
- Un brûleur à propane
- Une spatule
- Gants et lunettes de protection

4- Le collage chimique des bandes R4 1/2 D sur le béton ou sur l'acier

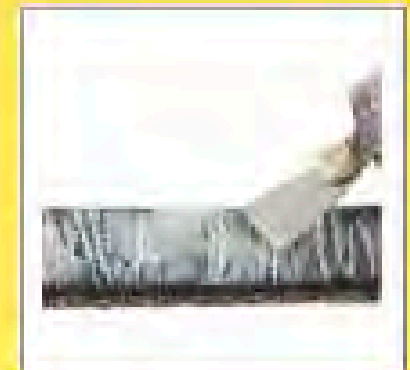
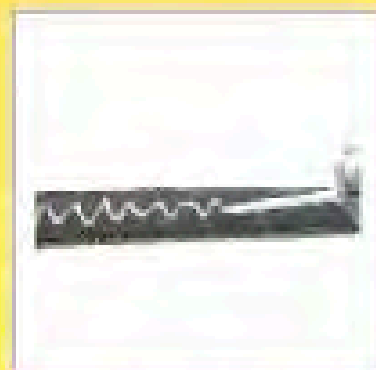
4.1 Les bandes R4 1/2 D sont collées horizontalement ou verticalement sur des surfaces propres.

- Sur le béton la laitance de ciment doit être éliminée.
- Sur l'acier il faut nettoyer et dégraisser la surface de collage

En hiver, il est recommandé de préchauffer la surface de collage.

4.2 Mettre en place la cartouche dans le pistolet et visser l'embout mélangeur. Flammer les bandes (passer rapidement une flamme sur la surface de collage des bandes). Étaler une couche de 2mm d'épaisseur de colle sur la surface de collage.

Rendement avec une cartouche de colle époxy de 400 ml :
environ 10 m' de bandes 30/40 R4 1/2 D
environ 8 m' de bandes 40/50 R4 1/2 D
environ 6 m' de bandes 40/70 R4 1/2 D



Pistolet mélangeur avec cartouche de colle époxy à deux composants.

Les bandes sont flammées avant d'étaler la colle époxy sur toute la surface des bandes.

4.3 Appliquer les bandes sur le support et maintenir la pression au cours de la polymérisation, (durcissement de la colle) pendant 2 à 6 heures selon la température.



4.4 Pour maintenir la pression, durant la phase de durcissement de la colle il est nécessaire de soutenir les bandes au moyen d'étais. Pour renforcer le collage, il est conseillé de confectionner un cordon de colle avec de la colle époxy.



étais



étais



cordon de colle

4.5 Pour contrôler l'adhérence de la bande au support, il faut tirer sur la bande après la polymérisation de la colle.

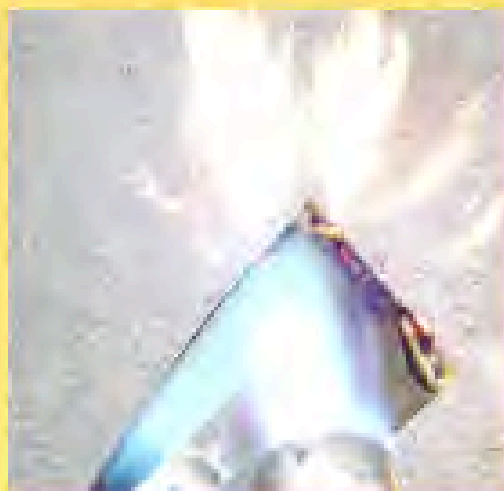


L'adhérence est bonne, si la matière se déforme sans se décoller.

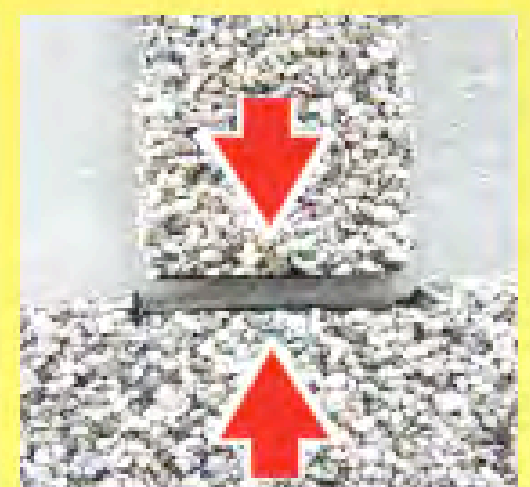
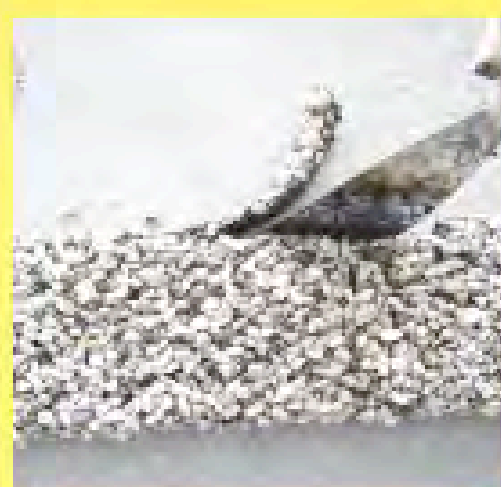
9. Les raccords longitudinaux s'exécutent avec un chalumeau et en pressant les bandes



10. Pour couper une bande, on utilise une spatule préalablement chauffée.



11. Pour raccorder perpendiculairement deux bandes R on utilise une spatule chauffée pour effectuer une encoche. Ensuite, on enlève la peau de gravillons sur une largeur correspondant à la bande à raccorder. Les bandes sont raccordées avec un chalumeau.



www.mastix.ch